

## Szczegółowy opis

### Przeznaczenie:

PartnerBag 25 jest pojemnikiem plecakowym do przechowywania, przenoszenia, transportu i dystrybucji wody konsumpcyjnej w ruchu, w warunkach polowych przez pojedynczą osobę. Konstrukcja PartnerBaga 25 chroni przed spadkiem / wzrostem temperatury przechowywanej wody.

### Wykonanie:

PartnerBag 25 składa się z pięciu integralnych elementów, tj.:

- pojemniki zewnętrzny (plecak),
- pojemniki wewnętrzny na wodę,
- tuba,
- ustnik,
- zaślepkę do ustnika.

Pojemnik zewnętrzny (plecak) został wykonany z trwałego materiału w nadruku maskującym „pantera” spełniającym wymagania normy obronnej NO-84-A203:2004/A1 2010. Zastosowany materiał nie odbija podczerwieni. Wewnętrzna strona dodatkowo jest izolowana pianką i specjalnym materiałem, które chronią przed nadmiernym nagraniem lub wystudzeniem wody o więcej niż 2 °C w ciągu godziny. Plecaki posiadają regulowane szelki do przenoszenia.

Dla komfortu w zakresie wykonywania niezbędnych zabiegów higienicznych wnętrza zbiornika pojemnika plecakowego, w tym maksymalnego ułatwienia umycia wnętrza, zbiornik wyposażony jest we wlew o średnicy 95 mm. Wlew zbiornika wewnętrzny (poza tym że posiada nakrętkę) wyposażony jest w klapkę na rzep w zewnętrznej części plecaka. Dodatkowo, plecak posiada górny zamek, który pozwala na wymontowanie zbiornika wewnętrznego celem umycia lub konserwacji.

### Wyposażenie:

PartnerBag 25 wyposażony jest w zestaw do oczyszczenia i konserwacji w skład którego wchodzi:

- wieszak rozporowy,
- wycior sztywny,
- wycior elastyczny,
- zestaw tabletek odkażających,
- instrukcja użytkowania.

### Dane techniczne :

Pojemność:	25 l*
Wymiary zewnętrzne:	
Wysokość:	650 mm*
Szerokość:	500 mm*
Głębokość:	50 mm*
Waga:	1,4 kg*
Max spadek / wzrost temp. przechowywania wody:	do 2 °C/godz
Średnica wlewu:	95 mm*

\* przyjmują się tolerancje (+/- 5 %)



Zdjęcie poglądowe