

Kontener do dekontaminacji ludzi i sprzętu stanowi specjalistyczne, mobilne rozwiązanie techniczne przeznaczone do prowadzenia działań dekontaminacyjnych w warunkach zdarzeń chemicznych, biologicznych i radiologicznych. Umożliwia sprawne i bezpieczne usuwanie skażeń z osób poszkodowanych, ratowników oraz ich wyposażenia bezpośrednio w rejonie działań.

Zestaw zapewnia wydzielone strefy dekontaminacji, kontrolowany przepływ osób i sprzętu oraz możliwość pracy w różnych warunkach atmosferycznych. Wyposażenie kontenera pozwala na realizację pełnego procesu dekontaminacji, od wstępnego oczyszczania po końcowe splukiwanie, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny. Rozwiązanie to przeznaczone jest do wykorzystania przez służby ratownicze i porządkowe, w szczególności jednostki ochrony przeciwpożarowej oraz zespoły reagowania kryzysowego.

Zestaw obejmuje trzy namioty pneumatyczne przeznaczone do realizacji procesu dekontaminacji. W pierwszym z nich, określanym jako strefa skażona (namiot suchy), wykonywane są czynności przygotowawcze obejmujące ewidencję osób, wstępne badanie oraz zdjęcie odzieży. Odzież potencjalnie skażona umieszczana jest w dedykowanych workach z tworzywa sztucznego, stanowiących element wyposażenia zestawu. Następnie osoby kierowane są do namiotu środkowego – mokrego – wyposażonego w instalację natryskową, w którym prowadzony jest właściwy etap dekontaminacji. Po jego zakończeniu osoby przechodzą do trzeciego namiotu (suchego), gdzie następuje przebranie w wcześniej przygotowaną odzież zastępczą. Zastosowany układ technologiczny umożliwia przeprowadzenie dekontaminacji ponad 90 osób sprawnych na godzinę w ramach jednego pionowego ciągu komunikacyjnego.

Kontener posiada świadectwo dopuszczenia CNBOP-PIB.



Zabudowa kontenera stanowi mobilne, samodzielne zaplecze techniczne służące do organizacji i realizacji pełnego procesu dekontaminacji w miejscu prowadzenia działań ratowniczych. Wnętrze kontenera zaprojektowane jest w układzie z centralnym korytarzem oraz szafami bocznymi zamykanymi żaluzjami, umożliwiając szybki i bezpieczny dostęp do pogrupowanego sprzętu oraz jego stabilne rozmieszczenie podczas transportu.

Dane kontenera:

- 6900 mm – długość,
- 2550 mm – szerokość,
- 2500 mm – wysokość,
- konstrukcja ramy i zabudowy wykonana z profili i blach nierdzewnych,
- system podtrzymania bateryjnego do zasilania oświetlenia skrytek, pola pracy oraz lamp ostrzegawczych przyczepy. Wyposażony w akumulator o cyklu pracy do 6 h,
- kolor zabudowy – czerwony,
- poszycie zewnętrzne zabudowy kontenera (boki) lakierowane na kolor dowolny z palety RAL,
- Skrytki na sprzęt i wyposażenie zamykane żaluzjami wodo- i pyłoszczelnymi wspomaganymi systemem sprężynowym i zabezpieczającym przed samoczynnym zamykaniem, wykonane z materiałów odpornych na korozję,



Podstawowe wyposażenie kontenera:

- Namiot suchy, powierzchnia 16 m² – 2 szt.
- Namiot mokry, powierzchnia 35 m², z podziałem na strefy – 1 szt.
- Nagrzewnica spalinowa 15 kW – 2 szt.
- System do dekontaminacji pianą przeznaczony do odkażania urządzeń, sprzętu ochronnego, środków transportu, ludzi i zwierząt skażonych niebezpiecznymi substancjami chemicznymi, promieniotwórczym – 1 szt.
- Zestaw środków do dekontaminacji (przedmiotów) pianą (4x20 l – 1 kpl)

- Zestaw środków do dekontaminacji (ludzi) pianą (4x20 l – 1 kpl)
- Kabina dekontaminacyjna z wanną i stelażem pneumatycznym – 1 szt.
- Mobilna wanna dezynfekcyjna z obrzeżem o wymiarach minimum 3m x 20 m wraz matami podjazdowymi – 1 szt.
- Wanna wychwytowa elastyczna pod zbiorniki 1,4 m x 1,4 m – 1 szt.
- Myjka mobilna wysokociśnieniowa (wyposażenie w kółka do łatwego przemieszczania po terenie działań) z podgrzewaniem wody – 1 szt.
- Myjka wysokociśnieniowa elektryczna – 1 szt.
- Zamgławiacz termiczny – 1 szt.
- Przenośne urządzenie do zamgławiania suchą mgłą pomieszczeń skażonych. Urządzenie zapewniające dezynfekcję pomieszczeń – 1 szt.
- Odkurzacz do zbierania substancji niebezpiecznych – 1 szt.
- Przedłużacz elektryczny min. 50 m na zwijadle min. IP 67, 4 gniazda 230V – 2 szt.
- Przedłużacz elektryczny min. 20 m na zwijadle min. IP 67, 4 gniazda 230V – 4 szt.
- Przedłużacz elektryczny i min. 20 m 3x1,5 mm² na zwijadle - stopień ochrony IP 67 – 4 szt.
- Rozdzielacz elektryczny 400V/230 V (3f/3f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67 – 1 szt.
- Rozdzielacz elektryczny 230V (1f/1f+1f+1f) - stopień ochrony IP 67 – 2 szt.
- Pompka elektryczna do odprowadzenia brudnej wody – 1 szt.
- Rolkowy ciąg transportowy – 4 szt.
- Bramka dezynfekcyjna – dekontaminacja ludzi i personelu – 1 szt.
- Bramka dezynfekcyjna – dekontaminacja pojazdów – 1 szt.
- Maszt oświetleniowy dookólny w technologii LED – 1 szt.
- Najaśnica akumulatorowa walizkowa – 1 szt.
- Agregat prądowórczy przenośny jednofazowy 3,2 kW – 1 szt.
- Agregat prądowórczy 8 kW – 1 szt.
- Zestaw do zbierania odpadów poakcyjnych i podekontaminacyjnych – 1 kpl.
- Pojemnik typu Overpack, wykonany z tworzywa sztucznego, pojemność minimum 200 dm³ – 1 szt.
- Zestaw elektronarzędzi akumulatorowych 18V – 1 kpl.
- Środki do dezynfekcji ciała i powierzchni w przypadku kontaktu z wirusami/patogenami – 1 kpl.
- Zestaw do dekontaminacji metodą „na sucho” – 90 kpl.
- Armatura wodna - 1 kpl.
- Pakiety dekontaminacyjne – 90 kpl.
- Wózek składany magazynowy – 3 szt.
- Wanna pneumatyczna – 2 x 2 m – 1 szt.
- Ubranie specjalne Kat. III Typ minimum 3 - 20 szt.
- Rękawice chemoodporne – 12 par,
- Buty chemoodporne – 12 par,
- Maski pełnotwarzowa – 5 szt.
- Okulary (gogle) – 10 par,
- Urządzenie do pomiarów skażeń promieniotwórczych umożliwiające równoczesny pomiar zanieczyszczenia powierzchni przez promieniowanie – 2 kpl.
- Kamery termowizyjne osobiste – 10 szt.
- Odzież zastępcza dla ratowników prowadzących proces dekontaminacji – ubrania dresowe (spodnie, bluza z kapturem) – 10 sztuk